

## SMARTLibrary 5.0 Buildcode Contents

### M260 – Creo Elements/Pro 5.0

<b>M260 - 17.12.2010</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M260_BUG_A</i>	FIX	Beim Starten von SMARTLibrary mit Creo Elements/Pro 5.0 kam die Meldung PRO_TK_UNSUPPORTED. Diese Version unterstützt nun Creo Elements/Pro 5.0.
<i>SL50_M260_BUG_B</i>	FIX	Wenn im Stiftdialog beide Bohrungen abgewählt wurden, kam es zu einem Absturz.
<i>SL50_M260_BUG_C</i>	FIX	Wenn im Stiftdialog beide Bohrungen gewählt wurden, die Einschlagtiefe in einer Platte aber 0.0 ist, wurde in dieser Platte keine Bohrung erzeugt.
<i>SL50_M260_BUG_D</i>	FIX	Wenn man im Stiftdialog eine Senkbohrung gewählt hat und der Bohrungsdurchmesser (Ø1 bzw. Ø2) kleiner als der Stiftdurchmesser war, konnte für die Durchgangsbohrung ein größerer Durchmesser als der Senkdurchmesser eingetragen werden. Es kam dann teilweise zu einem Absturz.

### M250

<b>M250 - 18.10.2010</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M250_BUG_A</i>	FIX	Beim Einbau einer Schraubverbindung auf alle Punkte/Achsen wurden teilweise Flächen nicht richtig ermittelt.
<i>SL50_M250_BUG_B</i>	FIX	Wenn die Option USE_EXTERNAL_REFERENCE auf NO gesetzt ist, kam es beim erneuten Einbau der Schraubverbindung auf ein Muster zu einem Fehler.
<i>SL50_M250_BUG_C</i>	FIX	Der Folienstatus wird beim Schneiden der Teile nicht wieder richtig zurückgesetzt.
<i>SL50_M250_BUG_D</i>	FIX	Bei der Umstellung der Software auf Wildfire 4 wurde ein Fehler in der Ausgabe gemacht. Bei den Schnittparametern wird dann ein „_T(„ in der Ausgabe angezeigt.
<i>SL50_M250_BUG_E</i>	FIX	Beim Vergleichen von normalen Parametern mit den Stücklisten Parametern wurde zwischen Gross- und Kleinschreibung unterschieden. Ab jetzt spielt dies keine Rolle mehr.
<i>SL50_M250_BUG_F</i>	FIX	Beim der Familientabellen Funktionalität für INCH Teile wurden einige Fehler behoben.

<b>M250 - 18.10.2010</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M250_BUG_G</i>	FIX	Beim Schraubverbindungen prüfen Dialog wurde der Schraubentyp nicht richtig ermittelt.
<i>SL50_M250_ENH_A</i>	ENH	<p>Neue Optionen:  CLEARANCE_HOLE_FIT_DEFAULT</p> <p>Hier kann der Anwender den Standard Wert für die Durchgangsbohrung im Schraubendialog festlegen. Zur Auswahl stehen die drei Werte CLOSE, FREE und MEDIUM.</p> <p>CLEARANCE_HOLE_FIT_SELECT.</p> <p>Damit hat der Anwender jetzt die Möglichkeit immer (always) oder nur beim Start (initial) den gewünschten Standard Wert für die Durchgangsbohrung zu wählen.</p>
<i>SL50_M250_ENH_B</i>	ENH	Wenn die Option USE_EXTERNAL_REFERENCE auf NO gesetzt ist, ist das Mustern nicht mehr erlaubt. Der Anwender kann jetzt nur noch „Auf alle Punkte/Achsen einbauen“ wählen, unabhängig davon ob er ein Muster wählt, oder eine Referenz, die mehrere Punkte oder Achsen enthält..

## M241

<b>M241 - 24.09.2010</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M241_BUG_A</i>	FIX	Bei sehr großen Bauteilen konnte nicht immer zuverlässig festgestellt werden ob bereits eine Bohrung vorhanden ist.

## M240

<b>M240 - 28.06.2010</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M240_BUG_A</i>	FIX	<p>Neue Option: SET_WINDOW_TOPMOST</p> <p>Die SmartLibrary Fenster verschwinden sonst manchmal hinter dem Pro/ENGINEER Fenster.</p>
<i>SL50_M240_BUG_B</i>	FIX	Wenn ein Muster über die Mitte eines I- bzw. T- Trägers geht, wurden teilweise keine Bohrungen erzeugt.
<i>SL50_M240_BUG_C</i>	FIX	Wenn die Pro/ENGINEER Option default_dim_num_digits_changes auf NO gesetzt ist, lassen sich die Schrauben nicht mehr per Mauspick platzieren.
<i>SL50_M240_BUG_D</i>	FIX	Bei gespiegelten Teilen sind die Achsen ALLE in dem Teilefeature. Daher ist bei gespiegelten Teilen "auf alle Punkte/Achsen einbauen" nicht mehr erlaubt.

<b>M240 - 28.06.2010</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M240_BUG_E</i>	FIX	Bisher wurden die Bohrungen mit 9 Nachkommastellen platziert. Ab dieser Version werden die Bohrungen mit den Nachkommastellen platziert, die in der Pro/ENGINEER Option <code>default_dec_places</code> angegeben sind.
<i>SL50_M240_BUG_F</i>	FIX	Absturz bei 64bit wenn der Anwender Autolänge wählt.
<i>SL50_M240_BUG_G</i>	FIX	Bei einigen Pulldowns wird keine Scrollbar angezeigt.
<i>SL50_M240_ENH_A</i>	ENH	Änderungen bei der Lizenzierung. "License Borrow" ist jetzt möglich.

## M210

<b>M210 - 29.09.2009</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M210_BUG_A</i>	FIX	Fehler beim erzeugen von Instanzen, wenn sich im Verzeichnis mehr als 6000 Dateien befinden. Es wurden dann immer zwei Dateien pro Instanz erzeugt.
<i>SL50_M210_BUG_B</i>	FIX	Die Warnung "Bohrung in *.PRT nicht erzeugt. Teil gehoert nicht zur Baugruppe *.ASM." wurde Teilweise Falsch ausgegeben.
<i>SL50_M210_ENH_A</i>	ENH	Es sind jetzt auch Flächen von Baugruppenmaterialschnitten als Platzierungsreferenz für Schrauben und Stifte möglich. Die zugehörigen Bohrungen werden dann in der Baugruppe erzeugt.

## M202

<b>M202 - 07.08.2009</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M202_BUG_A</i>	FIX	Fehler in einem Meldungsdialog behoben.
<i>SL50_M202_ENH_B</i>	ENH	Feststellen ob bereits eine Bohrung existiert, wurde verbessert.
<i>SL50_M202_ENH_A</i>	ENH	Mit der Umgebungsvariable <code>SL_USER_CONFIG_PATH</code> kann der Pfad zum Konfigurationsordner angegeben werden. Es sind auch mehrere Pfade möglich. Diese sind durch ein Semikolon zu trennen.

## M200

<b>M200 - 06.08.2009</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M200_BUG_E</i>	FIX	Beim Wechseln des Stifttyps wurden Daten teilweise nicht richtig aktualisiert.
<i>SL50_M200_BUG_D</i>	FIX	Wenn die Bohrungstiefe und die Gewindetiefe gleich sind und beide Werte gleich der Plattendicke sind, kam es zu einem Fehler in der 2D-Vorschau.
<i>SL50_M200_BUG_C</i>	FIX	Im Schraubendialog sind Werte ab 10.000 nicht vollständig sichtbar. Eingabefelder wurden etwas verbreitert.
<i>SL50_M200_BUG_B</i>	FIX	Wenn man im Stiftdialog "Bohrungstyp oben" deaktiviert trat teilweise ein Fehler auf.
<i>SL50_M200_BUG_A</i>	FIX	Betrifft Stiftbohrungen ohne externe Referenzen. Ändert sich die Position des Stiftes, werden Bohrungen die beim Umdefinieren neu hinzukommen nicht mehr verschoben. Ein Parameter wurde bei neuen Bohrungen nicht gespeichert.
<i>SL50_M200_ENH_B</i>	ENH	Servernamen in der license.ini können nun über eine Umgebungsvariablen angegeben werden. Beispiel: HOSTNAME \$SERVER
<i>SL50_M200_ENH_A</i>	ENH	Wenn die HOL Dateien für die Stift Bohrungen nicht vorhanden sind stürzt Pro/ENGINEER ab. Es wurde ein Dialog mit Warnungen eingefügt.

## M100 – Jetzt auch als Lite Version

<b>M100 - 04.06.2009</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M100_BUG_A</i>	FIX	Beim Umdefinieren einer Stiftverbindung wurden teilweise die Bohrungen nicht mit umdefiniert.
<i>SL50_M100_BUG_B</i>	FIX	Beim Umdefinieren einer Stiftverbindung wurde teilweise der Stift nicht mit umdefiniert.
<i>SL50_M100_BUG_C</i>	FIX	Fehler in SL50_M060_BUG_D.

## M060 – Pro/ENGINEER Familientabellen Teile in SmartLibrary verwenden

<b>M060 - 06.08.2009</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M060_BUG_B</i>	FIX	Senkschraube in U-Profil wurde OHNE Senkung erzeugt. Wenn die SelEbene1 und die SelEbene2 in einem Teil liegt.

<b>M060 - 06.08.2009</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M060_BUG_C</i>	FIX	Wenn durch die Wahl der SUBINFO bei der Schraube die Steigung geändert wird, wurden die Mutterdaten nicht aktualisiert.
<i>SL50_M060_BUG_D</i>	FIX	Wenn die Option REPLACE_PARAM_BY_DIM_IN_NOTE auf YES steht, wird die Notizzeile geändert. Hierbei kam es in bestimmten Situationen zu einem Absturz.
<i>SL50_M060_BUG_E</i>	FIX	Fehler beim Muttertyp 99. Vorschau geändert.
<i>SL50_M060_BUG_F</i>	FIX	Bei der Verwendung von Muttern vom Typ 99 wurden die Scheiben teilweise deaktiviert.
<i>SL50_M060_BUG_G</i>	FIX	Wenn ANGLE_LIMIT < 0.0 mußte die Ebene nicht gewählt werden.
<i>SL50_M060_BUG_H</i>	FIX	Bei Familientabellenteilen wird für die Spalte P das Zeichen '# ' nicht mehr unterstützt.
<i>SL50_M060_ENH_A</i>	ENH	Familientabellenteile können nun in SmartLibrary direkt verwendet werden. Dazu müssen im DAT File nur die entsprechenden Werte zugewiesen werden.

## **M054**

<b>M054 - 16.05.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M054_BUG_A</i>	FIX	Fehler in SL50_M050_ENH_A.

## **M053**

<b>M053 - 16.04.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M053_BUG_A</i>	FIX	Beim erzeugen eine Stückliste auf der Zeichnung sind fehler aufgetreten.

## **M052**

<b>M052 - 09.04.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M052_BUG_A</i>	FIX	Die Option PIN_REPLACE_PARAM_BY_DIM_IN_NOTE wurde nicht berücksichtigt.
<i>SL50_M052_BUG_B</i>	FIX	Wenn Parameter in einer Bohrungsnotiz durch die Dimension ersetzt wurden, wurde die Anzahl der Dezimalstellen nicht berücksichtigt.

<b>M052 - 09.04.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M052_BUG_C</i>	FIX	Fehler beim aktualisieren von Stiftbohrungen.

## M051

<b>M051 - 09.04.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M051_ENH_A</i>	ENH	In einigen Fällen ist es sinnvoller eine Schraubverbindung bzw. Stiftverbindung nicht zu mustern, sondern auf alle Punkte bzw. Achsen in dem Muster einzubauen. Dies ist nun möglich. Wählen sie hierzu im Dialog nicht 'Verbindung mustern' sondern 'auf alle Punkte/Achsen einbauen.
<i>SL50_M051_BUG_A</i>	FIX	Fehler beim automatischen Ermitteln der Orientierungsebene für die Keilscheiben.

## M050 – Jetzt auch für Wildfire 4

<b>M050 - 29.02.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M050_ENH_A</i>	ENH	Es ist nun möglich, auf beiden Seiten eines I-Profiles eine Schraubverbindung einzubauen, auch wenn die Positionsreferenz (Punkt/Achse) nicht symmetrisch ist.
<i>SL50_M050_ENH_B</i>	ENH	Neue Option: ANGLE_LIMIT Ab diesem Winkel wird beim Einbau einer Schraube eine zusätzliche Ebene zum Ausrichten der Schraubverbindung abgefragt. Wenn ANGLE_LIMIT kleiner 0.0° erfolgt immer eine Abfrage.
<i>SL50_M050_BUG_A</i>	FIX	Wenn im Schraubendialog eine Schraubverbindung mit Kegelsenkung erzeugt wird und später erneut eine Schraube eingebaut wird, gehen die Einstellungen für die Kegelsenkung verloren.
<i>SL50_M050_BUG_B</i>	FIX	Einige Dateien, die von SmartLibrary geöffnet wurden, werden nicht richtig geschlossen.
<i>SL50_M050_BUG_D</i>	FIX	PTC-Call: C5976484 Nur Wildfire 4.0: Workaround: Die Anzahl der Dezimalstellen wird auf 10 gesetzt.
<i>SL50_M050_BUG_E</i>	FIX	Wenn in der aktuellen Baugruppe keine Schraubverbindung existiert und der "Prüfe Schraubverbindungen Dialog" geöffnet wurde, kam ein Fenster mit einer Warnung.
<i>SL50_M050_BUG_F</i>	FIX	Die 3D Vorschau der Scheibe WASHERTYPE 40 wurde nicht richtig dargestellt.
<i>SL50_M050_BUG_G</i>	FIX	Das Ermitteln der Orientierungsebene war teilweise fehlerhaft.

<b>M050 - 29.02.2008</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M050_BUG_H</i>	FIX	Wenn eine Schraube, eine Mutter, eine Scheibe oder ein Stift mit Orientierung eingebaut wurde, wechselte die Orientierung beim Umdefinieren teilweise die Richtung.

## **M032**

<b>M032 - 18.12.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50_M032_BUG_1B</i>	FIX	Fehler in SL500300_ENH_1B Alle Senkschrauben (SCREWTYPE 60 - SCREWTYPE 79) werden falsch eingebaut. Die Schraube schaut aus dem Teil heraus.

## **M031**

<b>M031 - 10.12.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL500301_ENH_F</i>	ENH	Wenn das Arbeitsverzeichnis gewechselt wird, bleibt immer das zuletzt verwendete Optionsfile das aktuelle.

## M030

M030 - 31.10.2007	Was	Beschreibung
<b>BUG FIXES</b>		
<p><b>SL500300_BUG_A – 1</b></p>	<p>FIX</p>	<p><b>Der Gewindedurchmesser in einigen *.dat Dateien war falsch und wurde geändert.</b>            Full version: ../library/standardparts/nuts/mm/*            Patch version: ../library_update/standardparts/nuts/mm/*            din439f-04.dat; din439f-05.dat; din934f-6.dat; din934f-8.dat; din934f-10.dat; din971-8.dat; din971-10.dat;            din971-12.dat; din982f-6.dat; din982f-8.dat; din982f-10.dat; din1587x1-6.dat; iso8673-6.dat; iso8673-8.dat;            iso8673-10.dat; iso8674-8.dat; iso8674-10.dat; iso8674-12.dat; iso8675-04.dat; iso8675-05.dat; iso10512-6.dat;            iso10512-8.dat; iso10512-10.dat            Full version: ../library/standardparts/screws/mm/*            Patch version: ../library_update/standardparts/screws/mm/*            din580-c15.dat; din931-5_6.dat; din931-8_8.dat; din931-10_9.dat; din960-5_6.dat; din960-8_8.dat; din960-            10_9.dat; din961-5_6.dat; din961-8_8.dat; din961-10_9.dat; iso1580-4_8.dat; iso4014-5_6.dat; iso4014-            8_8.dat; iso4014-10_9.dat; iso8676-5_6.dat; iso8676-8_8.dat; iso8676-10_9.dat; iso8765-5_6.dat; iso8765-            8_8.dat; iso8765-10_9.dat</p>
<p><b>SL500300_BUG_A – 2</b></p>	<p>FIX</p>	<p><b>Die Einheit wurde von Millimeter Newton Sekunden (mmNs) auf Millimeter, Kilogram, Sekunden(mmKs) geändert.</b>            ../configuration/data/screw/screw_*            screw_01.prt; screw_02.prt; screw_03.prt; screw_20.prt; screw_21.prt; screw_40.prt; screw_41.prt;            screw_60.prt; screw_61.prt; screw_81.prt; screw_82.prt            ../configuration/data/nut/nut_*            nut_01.prt; nut_02.prt; nut_03.prt; nut_04.prt; nut_20.prt;            Full version: ../library/archive            Patch version: ../library_update/archive            din125-1-b5.prt; din125-1-b6.prt; din125-1-b8.prt; hook50-m5.prt; hook50-m6.prt; hook50-m8.prt; hookws-50-            m5.asm; hookws-50-m6.asm; hookws-50-m8.asm            Full version: ../library/examples/asm-prt-drw            Patch version: ../library_update/examples/asm-prt-drw            hook.prt; hook_with_screws.asm</p>

M030 - 31.10.2007	Was	Beschreibung
<b>SL500300_BUG_A – 3</b>	FIX	<p><b>Die Dichte war falsch und wurde auf 7.85e-06 kg/mm<sup>3</sup> geändert.</b></p> <p>../configuration/data/screw/screw_*  screw_20.prt; screw_21.prt; screw_40.prt; screw_41.prt; screw_61.prt;  Full version: ../library/archive  Patch version: ../library_update/archive  hook50-m5.prt; hook50-m6.prt; hook50-m8.prt;  Full version: ../library/examples/asm-prt-drw  Patch version: ../library_update/examples/asm-prt-drw  hook.prt;</p>
<b>SL500300_BUG_A – 4</b>	FIX	<p><b>Neue Dateien</b></p> <p>../configuration/data/washer/washer_*  washer_40.dat; washer_40.gif; washer_40.prt; washer_40_detail.gif; washer_40_icon.gif  ../configuration  sl_tolerance.cfg  ../text/german/resource and ../text/usascii/resource  lib_updatecuts.gif  ../text/german and ../text/usascii  dia_sym_file.txt</p>
<b>SL500300_BUG_A – 5</b>	FIX	<p><b>Dateien von ProE 2001 wurden durch Dateien von Wildfire 2 ersetzt.</b></p> <p>../configuration/data/udf/surface_ref_csys.gph</p>
<b>SL500300_BUG_A – 6</b>	FIX	<p><b>Die Dichte und die Einheiten aller Normteile wurden geprüft.</b></p> <p>Full version: ../library/standardparts/*  Patch version: ../library_update/standardparts/*</p>
<b>SL500300_BUG_B</b>	FIX	<p>Wenn die Option *_REPLACE_PARAM_BY_DIM_IN_NOTE auf JA gesetzt ist und die Pro/ENGINEER Option DEFAULT_DEC_PLACES gesetzt ist, wird die Anzahl der Nachkommastellen entsprechend geändert. Dabei ging die Toleranz verloren.</p>
<b>SL500300_BUG_C</b>	FIX	<p>Bei der Vorschau im Schraubendialog kam es bei der Linsenkopfschraube vom Typ 82 teilweise zu einer falschen Darstellung.</p>
<b>SL500300_BUG_D</b>	FIX	<p>Das Vorschaubild im Bibliotheksdialog wurde bei einem bestimmten Seitenverhältnis nicht angezeigt.</p>

<b>M030 - 31.10.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>SL500300_BUG_E</b>	FIX	Wenn ein Baugruppenmaterialschnitt in der Baugruppe existiert, kam es beim Erzeugen einer Schraubverbindung teilweise zu einem Absturz.
<b>SL500300_BUG_F</b>	FIX	Aufruf von Familientabellenteilen mit SmartLibrary geändert. Es können jetzt Teile mit einer Familientabelle, die kein *.dat File besitzen, direkt in eine Baugruppe eingebaut werden. Es wird das normale ProE Einbauinterface verwendet. Umdefinieren mit SmartLibrary ist dann allerdings nicht mehr möglich.
<b>SL500300_BUG_G</b>	FIX	Beim Umdefinieren einer Schraubverbindung wurden die Bohrungen nicht geändert, wenn ein Baugruppenmaterialschnitt existiert.
<b>SL500300_BUG_H</b>	FIX	Die Diagonalen der Sicherungsscheibe in der 3D Vorschau im Schraubendialog wurden in der falschen Richtung gezeichnet. Es wurden auch sämtliche Bilder und Icons aktualisiert.
<b>SL500300_BUG_I</b>	FIX	Wenn die im *.dat File unter CBSCR bzw. CBNUT eingetragene Senkung nicht gefunden wurde, ist bisher der min. Kopfdurchmesser gewählt worden. Es wird nun immer der erste Eintrag aus den möglichen Senkreihen gewählt.
<b>SL500300_BUG_K</b>	FIX	Im Bibliotheks Dialog wurde der Button, ob Schnitte erzeugt werden sollen oder nicht, nicht berücksichtigt. Es wurden IMMER Schnitte erzeugt.
<b>SL500300_BUG_L</b>	FIX	Wenn in der Baugruppe ein Baugruppenmaterialschnitt existiert, muss der erzeugte Materialschnitt auch in das generische Teil zurückgeholt werden. Ansonsten wird der Schnitt nur in der Baugruppe, nicht aber im Teil angezeigt.
<b>SL500300_BUG_M</b>	FIX	Wenn die Option USE_EXTERNAL_REFERENCES auf NEIN gesetzt ist, und Baugruppenmaterialschnitte existieren, kam es zu einem Absturz, wenn eine Schraub- oder Stiftverbindung eingebaut wurde.
<b>SL500300_BUG_N</b>	FIX	Die Option SHOW_ICONS wurde nicht berücksichtigt. Die Icons im rechten unteren Teil des Vorschaubildes wurden im Bibliotheks Dialog immer angezeigt.
<b>SL500300_BUG_O</b>	FIX	Groß- und Kleinschreibung bei Holefiles wird nun berücksichtigt. Es kam zu Fehlern, wenn einige Holefiles groß- und andere kleingeschrieben wurden. Holefiles werden nun nur noch beim Starten von Pro/ENGINEER ausgewertet.
<b>SL500300_BUG_P</b>	FIX	Wenn man bei einer Bibliothekskomponente erneut auf definieren geht, kann es sein, dass sich die Reihenfolge der Einbaureferenzen ändert.
<b>SL500300_BUG_Q</b>	FIX	Bei der Stückliste auf der Zeichnung konnte die Breite der ersten Spalte nicht geändert werden.
<b>SL500300_BUG_R</b>	FIX	Hilfstepte wurden teilweise nicht richtig angezeigt.

<b>M030 - 31.10.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>SL500300_BUG_S</b>	FIX	Beim Platzieren einer Schraub-/Stiftverbindung an Mausposition müssen die Positionsreferenzen in dem gleichen Teil liegen wie die erste Platzierungsebene. Es wurde bisher aber nur das Modell und nicht der Pfad überprüft.
<b>SL500300_BUG_T</b>	FIX	Wenn die Mutterseite in eine Unterbaugruppe eingebaut ist, wurde diese bei einer Änderung nicht aktualisiert. Die Mutter und die Scheiben werden nun beim Ändern immer gelöscht und neu eingebaut. Ein Austauschen der Komponenten ist in der Unterbaugruppe nicht möglich.
<b>SL500300_BUG_U</b>	FIX	Beim Einbau einer Bibliothekskomponente immer erst alle gewünschten Features löschen. Es kann sonst zu Problemen beim Regenerieren führen, weil nach dem Löschen das Teil automatisch regeneriert werden muß.
<b>SL500300_BUG_V</b>	FIX	Es kam zu einem Fehler, wenn Schnittflächen in der SmartLibrary Familientabelle gelöscht wurden. Es wurden dann unter Umständen nicht mehr alle anderen Schnittflächen beim Einbau berücksichtigt.
<b>SL500300_BUG_W</b>	FIX	Wenn man im Schraubendialog die Senktiefe änderte, wurde der Senkdurchmesser nicht aktualisiert.
<b>SL500300_BUG_X</b>	FIX	Beim Undefinieren eine Stiftverbindung darf der Musterzustand nicht geändert werden, wenn die Option USE_EXTERNAL_REFERENCE auf NEIN gesetzt ist.
<b>ENHANCEMENTS</b>		
<b>SL500300_ENH_A</b>	ENH	Neuer Menüpunkt: Materialschnitte aktualisieren Schnitte von Bibliotheksteilen werden gelöscht und neu erzeugt.
<b>SL500300_ENH_B</b>	ENH	Neue Option: SET_DBLCLK_ACTION Beim Doppelklick im <i>Bibliothek Dialog</i> die gewählte Komponente öffnen oder einbauen.
<b>SL500300_ENH_C</b>	ENH	Biete die Moeglichkeit, Toleranzen fuer Stiftbohrungen bereits im Stiftdialog zu wählen. Die Werte für die Toleranzen werden der Datei „...\\configuration\\sl_tolerance.cfg“ entnommen.
<b>SL500300_ENH_D</b>	ENH	Auch fuer Stifte eigene Icons erlauben. Diese können vom Typ BMP oder GIF sein. Normale Größe 32x32 Pixel. Die Icons werden in der Bibliothek hinterlegt. An den Namen des Stifts muß dann die Ergänzung <i>_ICON</i> angefügt werden. Beispiel: Name des Stiftes: iso2338-h8-st.dat Name des Icons: iso2338-h8-st_icon.bmp

<b>M030 - 31.10.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>SL500300_ENH_F</b>	ENH	Wenn die Datei "sl_options.cfg" für die Optionen auch im aktuellen Arbeitsverzeichnis vorhanden ist, werden diese von dort gelesen. So ist es möglich, projektspezifische Einstellungen zu verwalten. Beim Wechseln des Arbeitsverzeichnisses wird geprüft, ob eine "sl_option.cfg" vorhanden ist. Wenn ja, kann diese nach einer Abfrage verwendet werden.
<b>SL500300_ENH_G</b>	ENH	Neue Option: PROVIDE_LAST_REFERENCES Mit dieser Option kann beim wiederholten Einbauen die letzte Selektion mit der mittleren Maustaste übernommen werden. Um die Endlosschleife zu beenden, muß der Button „Abbrechen“ gewählt werden.
<b>SL500300_ENH_H</b>	ENH	Beim Einbau einer Schraub- und Stiftverbindung an gewählter Position, kann jetzt immer dynamisch gezoomt werden. Mit der mittleren Maustaste gelangt man wieder in den Dialog, um die Einstellungen zu ändern. Mit der rechten Maustaste beendet man das Platzieren.
<b>SL500300_ENH_I</b>	ENH	Die Breiten einiger Pulldownfelder im Schraubendialog vergrößert.
<b>SL500300_ENH_K</b>	ENH	EVER und NEVER in den THREAD_SERIES Optionen verwenden, um Bohrungen IMMER oder NIE zu erzeugen.
<b>SL500300_ENH_L</b>	ENH	Fehlerausgabe teilweise verbessert.
<b>SL500300_ENH_M</b>	ENH	Neue Optionen: PATH_ABS_PROJECT_LIBRARY und USE_PROJECT_LIBRARY Es können nun zwei Bibliotheken verwendet werden. Wenn die Option USE_PROJECT_LIBRARY auf JA gesetzt ist, erscheint ein neuer Menüeintrag "Einfügen/Öffnen von Projektbibliothek". In der Option PATH_ABS_PROJECT_LIBRARY wird der absolute Pfad zur Projektbibliothek angegeben.
<b>SL500300_ENH_N</b>	ENH	Die Option SAVE_DRAWINGS um eine Auswahlmöglichkeit erweitert. 0 - Zeichnungen nur laden 1 - Zeichnungen laden und speichern 2 - Zeichnungen nicht laden
<b>SL500300_ENH_O</b>	ENH	Wenn eine Komponente in der Bibliothek verschoben wird, kann sie nicht mehr umdefiniert/wiederholt eingebaut werden. Biete einen Dialog an, um die Komponente aufzufinden.
<b>SL500300_ENH_P</b>	ENH	Wenn beim Einbauen einer Bibliothekskomponente auch Schnitte erzeugt werden, ist es nun möglich, an diese einen Parameter zu schreiben. Der Parameter wird im Bibliothekskomponente definieren Dialog festgelegt. Wenn der Parameter auch in dem *.dat File vorkommt, wird dies berücksichtigt.

<b>M030 - 31.10.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>SL500300_ENH_Q</b>	ENH	Berechnen der Abstände für den Stiftdialog verbessert. Die Flächen am Austritt müssen nicht mehr parallel zu der Platzierungsebene stehen.
<b>SL500300_ENH_R</b>	ENH	Im Bibliothekskomponente definieren Dialog steht nun auch die Anzahl der Muster zur Auswahl zur Verfügung.
<b>SL500300_ENH_S</b>	ENH	Schrauben können nun auch auf nicht parallele Flächen eingebaut werden. Über einen Button ist es zusätzlich möglich, die Hauptrichtung der Schraubverbindung mit Hilfe einer Ebene einzustellen. Neuer Eintrag ORIENT im *.dat File für Schrauben, Muttern und Scheiben. Damit kann eine Komponente zusätzlich ausgerichtet werden.
<b>SL500300_ENH_T</b>	ENH	Lege nicht die ganze Bohrung sondern nur die Achse einer Bohrung auf die Folie LAYERNAME_HOLE.
<b>SL500300_ENH_U</b>	ENH	Mustern und mehrfach einbauen ist im Schrauben- und Stiftdialog als Standard gewählt.
<b>SL500300_ENH_W</b>	ENH	Neue Option: SELECT_POS_REF Wenn die Option USE_EXTERNAL_REFERENCES auf NEIN gesetzt ist, steht eine neue Möglichkeit der Bohrungsplatzierung für Schrauben- und Stiftdrehungen zur Verfügung. 0 - Wie bisher mit Hilfe eines UDFs 1 - Der Anwender wählt für jede Fläche, auf der Bohrungen platziert werden sollen, die Abstandsreferenzen 2 - SmartLibrary versucht automatisch, zwei Bezugsebenen zu ermitteln. Falls der Versuch fehl schlägt, wird der Anwender aufgefordert, die Abstandreferenzen von Hand zu selektieren
<b>SL500300_ENH_X</b>	ENH	Neue Optionen: SIZE_FORMAT_LWH und SIZE_FORMAT_DL Mit der Option SIZE_FORMAT_LWH und den Platzhaltern <LENGTH> <WIDTH> <HEIGHT> <UNIT> und mit der Option SIZE_FORMAT_DL und den Platzhaltern <DIASIGN> <DIAMETER> <LENGTH> <UNIT> kann der Anwender die Ausgabe in der Stückliste für den Default Parameter #SIZE frei konfigurieren.
<b>SL500300_ENH_Y</b>	ENH	Neue Option: SHOW_DETAIL_IMAGE. Wenn die Option auf YES steht, wird nach dem Wählen der Bibliothekskomponente das Detailbild in Originalgröße während des Einbaus angezeigt.
<b>SL500300_ENH_Z</b>	ENH	Neue Option: BOM_SORT_FORMAT Mit dieser Option kann die Ausgabe in der Stückliste für den Default Parameter #BOM_SORT mit Hilfe der Platzhalter <IDNUM=x> und <PARAM=x> frei konfiguriert werden.

<b>M030 - 31.10.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>SL500300_ENH_1A</b>	ENH	Neue Option: BOM_SHOW_SUPPRESSED Wenn die Option auf Ja gesetzt ist, werden auch unterdrückte Komponenten in der Stückliste angezeigt.
<b>SL500300_ENH_1B</b>	ENH	Für Schrauben, Scheiben, Muttern und Stifte können nun mehrere ID-Paare für den Einbau angegeben werden. Unter SURFACE, AXIS und optional ORIENT werden alle möglichen Einbaureferenzen eingetragen. Beim Einbauen der Komponente werden dann alle IDs der Reihe nach geprüft, und die entsprechende Spalte verwendet.
<b>SL500300_ENH_1C</b>	ENH	Es ist nun möglich neben dem Auschecken aus Intralink auch das Auschecken über ein Batchfile zu wählen. Hierfür stehen neue Optionen zur Verfügung. BATCH_FILE_FOR_CHECKOUT Beim Laden einer Komponente (Schraube, Stift, Biboteil) ein Batchfile verwenden oder nicht. BATCH_FILE_NAME Der komplette Dateiname inkl. Pfadangabe des Batchfiles. BATCH_FILE_CHECKOUT_DIRECTORY Das Verzeichnis, in dem sich die Komponente nach dem Auschecken befindet. BATCH_FILE_OPTION 0 - aus dem Auscheckverzeichnis laden 1 - nach dem Auschecken ins aktuelle Arbeitsverzeichnis kopieren 2 - nach dem Auschecken ins aktuelle Arbeitsverzeichnis verschieben (im Auscheckverzeichnis wieder löschen).

## M027

<b>M027 - 11.05.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>SL50M027_BUG_A</b>	FIX	Die neuen Versionen von SmartHolechart waren mit der alten SmartLibrary nicht lauffähig.

## M026

<b>M026 - 07.05.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M026_BUG_A</i>	FIX	Bei vergleichen von Werten wurde eine Toleranz von 0.005 verwendet. Diese Toleranz wurde auf 0.0001 geändert.
<i>SL50M026_BUG_A</i>	FIX	Pro/ENGINEER stürzt ab, wenn die Dateien für die Stiftbohrungen nicht vorhanden sind.

## M024

<b>M024 - 05.02.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M024_A</i>	FIX	Beim erneuten Einbau einer Bibliothekskomponenten mit der Pro/ENGINEER Benutzeroberfläche endete man in einer Endlosschleife.

## M023

<b>M023 - 16.01.2007</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M023_A</i>	FIX	Fehler beim Lesen der UDF Daten in EFX.

## M022

<b>M022 - 14.11.2006</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M022_A</i>	FIX	Löschen der Bibliothekskomponenten verbessert.
<i>SL50M022_B</i>	FIX	Schnittflächen können nun auch aus Unterbaugruppen gewählt werden.

## M021

<b>M021 - 06.11.2006</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M021_A</i>	FIX	Die Hilfe wurde für Firefox und Opera nicht unterstützt.

## M020

<b>M020 - 20.09.2006</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M020_A</i>	ENH	Es ist nun möglich gleiche Größeninstanzen für Schrauben und Stifte in einem *.dat File zu verwalten. Es muss eine Spalte angegeben werden, in der sich die Instanzen unterscheiden, z.B. SUBINFO MATERIAL
<i>SL50M020_B</i>	ENH	new option: LAYERNAME_* Die Namen der Folien können nun eingestellt werden.
<i>SL50M020_D</i>	ENH	new option: ENTER_DISTANCE_VALUES Nach dem Platzieren einer Schraub- oder Stiftverbindung an einer gewählten Position, können die Abstandswerte direkt eingegeben werden.
<i>SL50M020_E</i>	FIX	Wenn ein Baugruppenmaterialschnitt existiert und eine Schraub- bzw. Stiftverbindung eingebaut wurde, trat ein Fehler auf.

## M010

<b>M010 - 14.09.2006</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
<i>SL50M010_B</i>	FIX	Wenn das Pro/ENGINEER Teil für SmartLibrary Normteile (Schrauben, Muttern, Scheiben oder Stifte) nicht in der Bibliothek vorhanden war, wurden die entsprechenden Teile nicht im Dialog angezeigt.
<i>SL50M010_C</i>	FIX	Fehler beim Erzeugen von UDFs
<i>SL50M010_D</i>	FIX	Einige Meldungen im 'Schrauben Prüfen Dialog' wurden nicht übersetzt.

## F000 – Main Release

<b>F000 - 10.08.2006</b>	<b>Was</b>	<b>Beschreibung</b>
-	-	Es steht nur ein englisches Handbuch zur Verfügung.